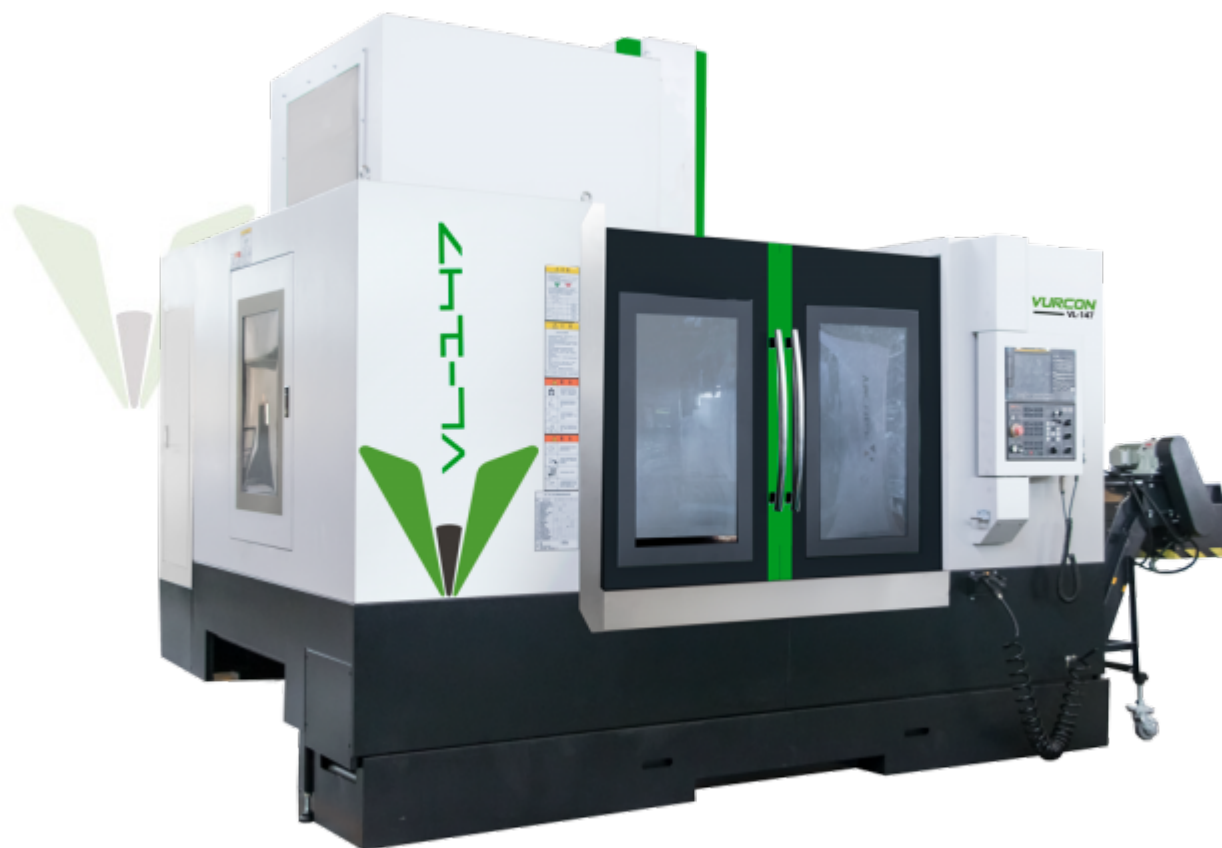


Centro de mecanizado Vurcon VL-147

Ref: VL147



Especificaciones técnicas

Marca	VURCON
Mesa de trabajo (AxL)	700x1600
Control	FANUC 0i MF
Recorrido del eje X	1400
Recorrido del eje Y	700
Recorrido del eje Z	700
Carga máx. admitida sobre la mesa de trabajo	1100
Distancia husillo-mesa	150-850
Ranuras en T	5-18
Distancia entre ranuras	125
Cono del husillo principal	BT50
Distancia columna - centro del husillo	766
Rango de velocidad	20 - 6000
Transmisión del husillo principal	Correas
Potencia del motor principal en S6	18.5
Equilibrado del cono	G1
Precisión del husillo	±0.005
Precisión dinámica	±0.007
Portaherramientas estándar	MSA403 BT50
Potencia servomotor eje X	3
Potencia servomotor eje Y	3
Potencia servomotor eje Z	3
Avance rápido del eje X	24
Avance rápido del eje Y	24
Avance rápido del eje Z	20
Avance de trabajo	6000
Tipo de almacén de herramientas	MANIPULADOR
Tipo de cambiador de herramientas	Random
Capacidad de herramientas	24
Diá. máx. de htas con hta adyacente	110
Diá. máx sin herramienta adyacente	220
Peso máx. de herramienta admitido	15
Longitud máx. de hta. admitida	350
Consumo neumático	6 - 8

Consumo eléctrico	20
Potencia requerida	3-380V±10% 50Hz
Flujo de la bomba refrigerante	40
Rango de temperatura ambiental óptima	0 - 40
Humedad ambiental óptima	20 - 80
Tipo de carenado	Completo
Precisión posicionamiento X/Y/Z	±0.008
Precisión reposicionamiento X/Y/Z	±0.005
Dimensiones	3800(+1400 transportador de virutas) ×2860×3160mm
Peso	11000



Equipamiento Estándar

- Patines en los ejes X/Y/Z
- Husillos a bolas pretensados
- Roscado rígido
- Sistema de refrigeración de pieza
- Intercambiador de calor en el cuadro eléctrico
- Apagado automático
- Carenado completo
- Recolector aceite guías
- Sello de aire en el husillo
- Sistema de lubricación automático
- Interfaz RS232
- Pistola de aire
- Volante electrónico
- Tacos nivelación
- Marcado CE

Imágenes

