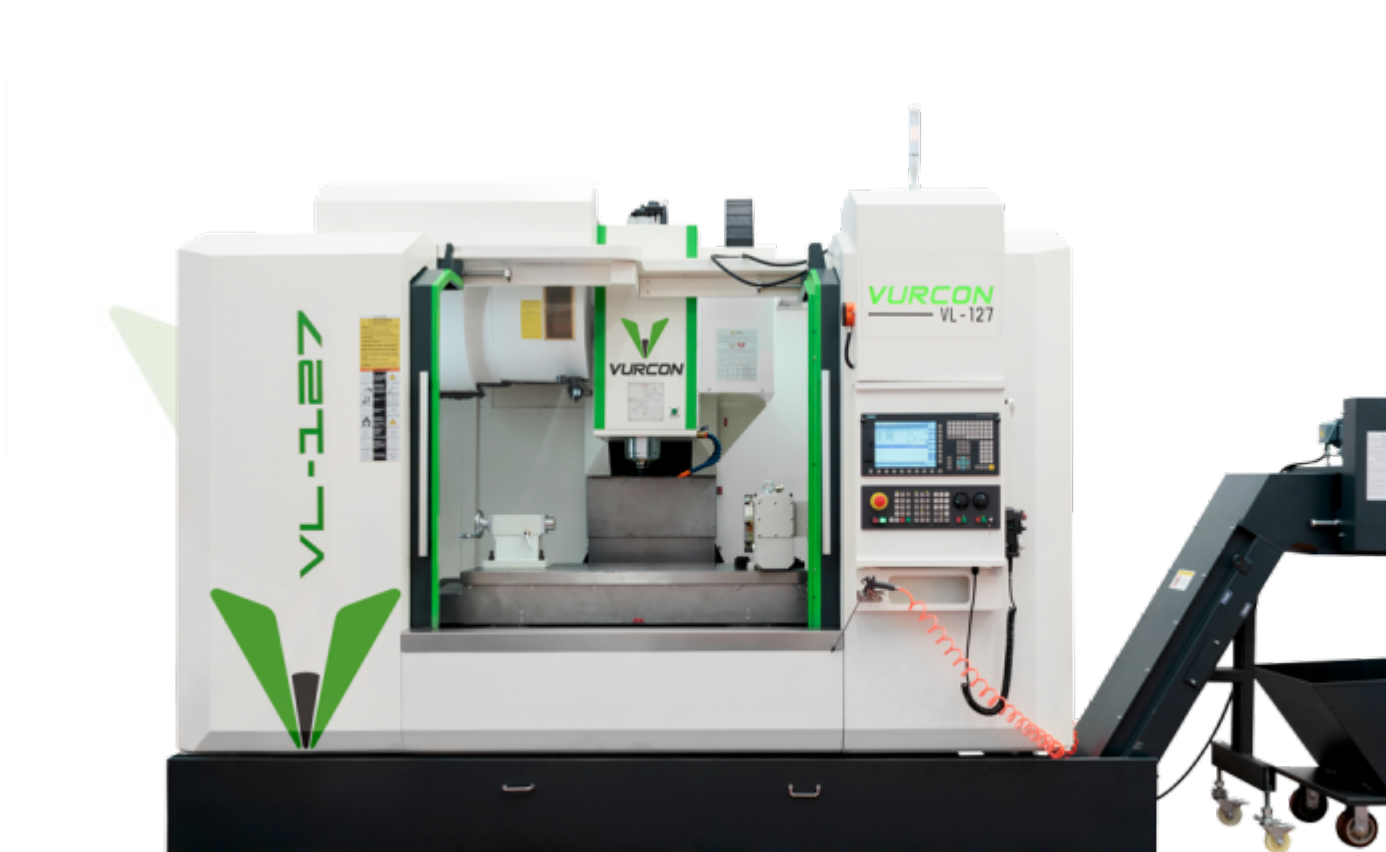


Centro de mecanizado Vurcon VL-127

Ref: VL-127



Especificaciones técnicas

Marca	VURCON
Mesa de trabajo (AxL)	700x1400
Control	FANUC 0i MF
Recorrido del eje X	1200
Recorrido del eje Y	700
Recorrido del eje Z	700
Carga máx. admitida sobre la mesa de trabajo	800
Distancia husillo-mesa	110 - 740
Ranuras en T	5 ranuras/slots de 18
Distancia entre ranuras	100
Cono del husillo principal	BT40
Distancia columna - centro del husillo	667
Rango de velocidad	20 - 10000
Transmisión del husillo principal	Correas
Potencia del motor principal en S6	15
Equilibrado del cono	G1
Precisión del husillo	±0.005
Precisión dinámica	±0.003
Portaherramientas estándar	MSA403 BT40
Potencia servomotor eje X	3
Potencia servomotor eje Y	3
Potencia servomotor eje Z	3
Avance rápido del eje X	36
Avance rápido del eje Y	36
Avance rápido del eje Z	32
Avance de trabajo	12000
Tipo de almacén de herramientas	Doble brazo
Tipo de cambiador de herramientas	Random
Capacidad de herramientas	24
Diá. máx. de htas con hta adyacente	78
Diá. máx sin herramienta adyacente	120
Peso máx. de herramienta admitido	8
Longitud máx. de hta. admitida	300
Consumo neumático	6 - 8
Consumo eléctrico	20

Potencia requerida	3-380V $\pm$ 10% 50Hz
Flujo de la bomba refrigerante	30
Rango de temperatura ambiental óptima	0 - 40
Humedad ambiental óptima	20 - 80
Tipo de carenado	Completo
Precisión posicionamiento X/Y/Z	$\pm$ 0.008
Precisión reposicionamiento X/Y/Z	$\pm$ 0.005
Dimensiones	2850x2450x2850
Peso	7600



Equipamiento Estándar

- Guías lineales y patines de rodillo en los ejes X/Y/Z
- Husillos a bolas pretensados
- Roscado rígido
- Sistema de refrigeración de pieza
- Intercambiador de calor en el cuadro eléctrico
- Apagado automático
- Carenado completo
- Recolector aceite guías
- Sello de aire en el husillo
- Sistema de lubricación automático
- Interfaz RS232
- Pistola de aire
- Volante electrónico
- Tacos nivelación
- Marcado CE

Imágenes

